



**CEDAN**



# EvolutionHD

Collection de placage d'ingénierie haute définition  
High Definition Engineered Veneer Collection  
Colocación de láminas tecnológicas de alta definición  
Hochtechnisiertes konstruiertes Furnier  
Impiallaccitura d'ingegneria ad alta definizione



**CEDAN**



**CEDAN**

[www.richelieu.com](http://www.richelieu.com)



NOUVEAU !



## présente le placage d'ingénierie HAUTE DÉFINITION

### EVOLUTION HD

- Fini les cauchemars causés par les bris de séquence dans les feuilles de placage!
- Fini les cauchemars causés par les bandes de chant mal agencées!

Le concept *Evolution HD* offre le produit parfait et idéal pour les projets de grande envergure qui requièrent une uniformité des couleurs et des motifs des feuilles de placage

ENFIN !

### Pourquoi opter pour les produits EVOLUTION HD de CEDAN ?

- Produits de bois d'ingénierie.
- Haute définition : Motifs et couleurs uniformes d'un placage à l'autre. Grande précision du motif du grain du bois.
- Variation minimale d'un lot à l'autre. Votre client peut compter sur la disponibilité du matériel de remplacement assorti, même après plusieurs mois.
- Gamme complète : placages flexibles, bandes de chant minces ou épaisses et panneaux.
- La matière première provient d'opérations forestières contrôlées – et prélevée sans porter atteinte à l'environnement.
- Le produit parfait pour les projets qui requièrent une apparence uniforme, aucun détail n'est laissé au hasard.
- Le résultat répond aux attentes des clients, aucune surprise, aucune confusion ou malentendu.
- Un mélange de 15 grains, de coupes et de couleurs exclusives aux succursales de Richelieu à travers l'Amérique du Nord.

**Solution facile...**  
**un seul endroit pour tous les produits !**



[www.richelieu.com](http://www.richelieu.com)



## Evolution HD

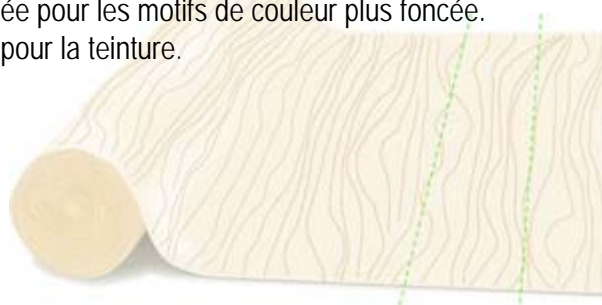
### Sélection des billots

Les produits *EVOLUTION HD* sont fabriqués à partir de bois en provenance de l'Afrique centrale Ouest. L'obèche, l'ayus et le koto sont les seuls arbres sélectionnés pour la fabrication des *PLACAGES EVOLUTION HD*. L'étendue de la croissance naturelle de ces essences assure une source d'approvisionnement abondante. Une réglementation concernant la protection de la forêt, de la faune et de la flore et visant la pérennité et la protection des ressources a été mise en place afin d'assurer l'efficacité de la gestion des opérations forestières. Plusieurs *PLACAGES EVOLUTION HD* sont également fabriqués à partir de plantations de peupliers que l'on retrouve partout en Europe. Les teintes pâles et les délicates définitions des grains de ces essences permettent d'offrir une grande variété de couleurs et de motifs exclusifs.

Le processus de transformation du bois en produit *EVOLUTION HD* débute avec la sélection des billots. Une fois minutieusement sélectionnées, les billots sont transportées à l'usine afin d'être traitées. Le bois est taillé, scié dans le sens de la longueur et écorcé. Le billot est maintenant prête pour le tranchage.

### Tranchage des billots

Les billots sont installées sur une tour géante et quelques minutes suffisent pour observer la transformation du bois en placage déroulé. Le placage est obtenu en plaçant un billot en rotation sur une grande lame qui tranche de fines feuilles de placage en continu, comme démontré à l'aide de l'illustration. Lors du traitement du billot, le placage est coupé en grandes pièces de 26 po de largeur que l'on nomme « feuilles ». Ces feuilles sont séchées et empilées. Le placage est ensuite dirigé vers la première étape du contrôle de la qualité pour être ensuite divisé selon diverses caractéristiques. Les placages de qualité inférieure qui ne conviennent pas aux standards *EVOLUTION HD* sont utilisés pour la fabrication de contreplaqués non décoratifs de qualité inférieure. Le placage qui satisfait aux plus hautes exigences des standards de qualité est emballé et expédié à l'usine afin d'être transformé en produit *EVOLUTION HD*. Lors de leur arrivée en usine, les feuilles de placage sont divisées en deux piles : une pile de couleur pâle et une pile de couleur plus foncée. Les feuilles de couleur pâle sont utilisées pour la fabrication de motifs aux teintes plus pâles et les feuilles de couleur foncée pour les motifs de couleur plus foncée. Les feuilles de placage sont maintenant prêtes pour la teinture.



## Evolution HD

### Teinture

Le concept *EVOLUTION HD* assure l'uniformité de la couleur à chaque fois. Ceci grâce à la teinture des placages à l'aide de formules créées spécifiquement pour chacun des motifs de bois. Selon l'article à fabriquer, les feuilles brutes sélectionnées de placage sont empilées dans une cage en acier inoxydable. Chaque feuille est séparée par de minces fils métalliques afin d'assurer que toutes les feuilles soient entièrement exposées à la teinture. Lorsque le chargement des feuilles est terminé, la cage est immergée dans une cuve pressurisée et chauffée qui est remplie de teinture soluble dans l'eau. Ce système est contrôlé par ordinateur afin d'assurer que les feuilles soient traitées durant la période de temps appropriée pour que la teinture puisse imbiber parfaitement chacune des feuilles de placage. Une fois la couleur désirée obtenue, les feuilles sont retirées de la cuve, séchées et examinées une dernière fois avant de passer à l'étape du collage.

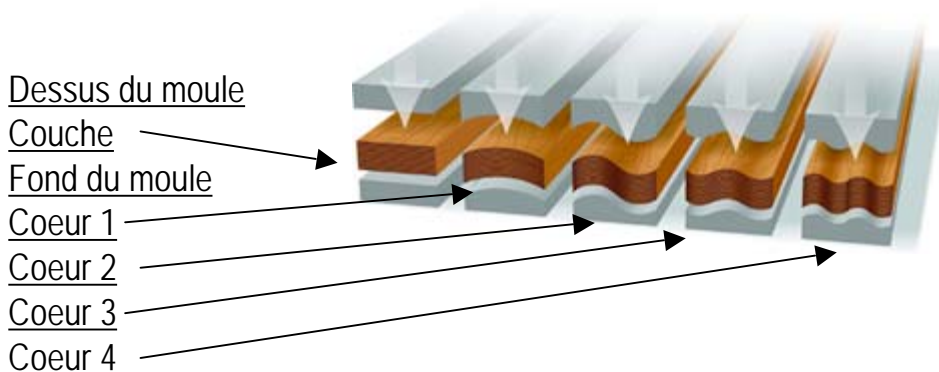
### Collage

Le collage constitue une étape cruciale pour l'apparence du produit fini. Chaque motif est créé à l'aide d'une formule exclusive afin d'en assurer l'uniformité et la reproduction. Une combinaison de placages teintés à coller ensemble est déterminée afin de reproduire le motif désiré. Les techniciens produisent les motifs variés en suivant une formule spécifique qui indique la séquence d'empilage des placages teintés pour obtenir le motif désiré. Une couche de colle teintée est appliquée entre chaque feuille de placage. La colle teintée exerce deux fonctions très importantes : elle permet de lier les feuilles de placage ensemble et de créer le contraste de la définition du grain. Une fois la pile de feuilles placée selon les exigences spécifiques de la formule, elle est ensuite déposée dans une presse à haute pression afin de lier les feuilles ensemble et de créer un grand bloc rectangulaire dont le format est d'environ 27 po x 135 po x 30 po. Ce bloc est maintenant prêt pour être coupé en feuilles de placage.

## Evolution HD

### Création du moule

Uniformité et reproduction sont les caractéristiques-clés des *PLACAGES EVOLUTION HD*. La combinaison des placages teintés et de la colle teintée assure l'uniformité de la couleur. La reproduction de chacun des motifs est obtenue à l'aide de la forme du bloc laminé. Les feuilles de placage teinté sont empilées dans un moule muni d'un couvert et d'un fond. Le moule est pressé ensemble afin de former un bloc pour créer le motif désiré. Le bloc est prêt à être coupé lorsque le cycle est terminé.



### Découpage du bloc

Le bloc est maintenant prêt pour être découpé en feuilles de placage. Lorsque le bloc est fabriqué, il est fixé sur la table d'assemblage pour procéder au découpage. Le bloc se déplace à travers une grande lame qui contrôle l'épaisseur des feuilles de placage. La dimension du placage obtenu est de 26 po x 99 po ou 135 po. Le processus de création des placages *EVOLUTION HD* est maintenant terminé. Le placage est maintenant prêt pour être ensuite traité en surface jointée pour le laminage sur sous-couches de panneaux de particules et de contreplaqués MDF, de feuilles de placage Fineflex à endos de papier de 0,010 d'épaisseur et de feuilles de placage Fineform à endos de poly. Tous les placages peuvent être aboutés en surfaces de 4 ou 5 pieds et selon différentes combinaisons de longueurs.

